

Перв. примен.

Справ. №

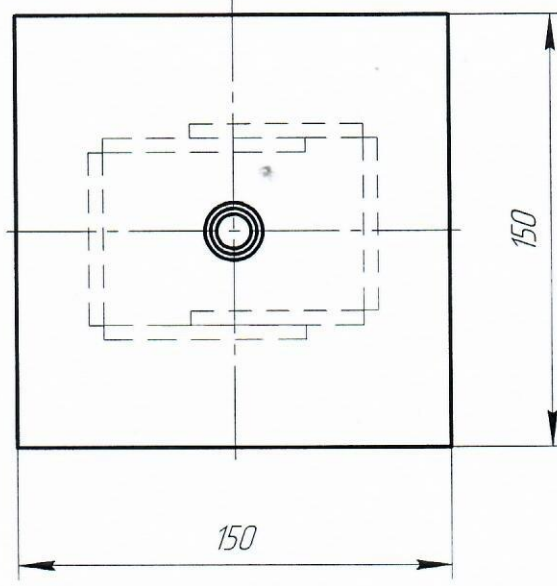
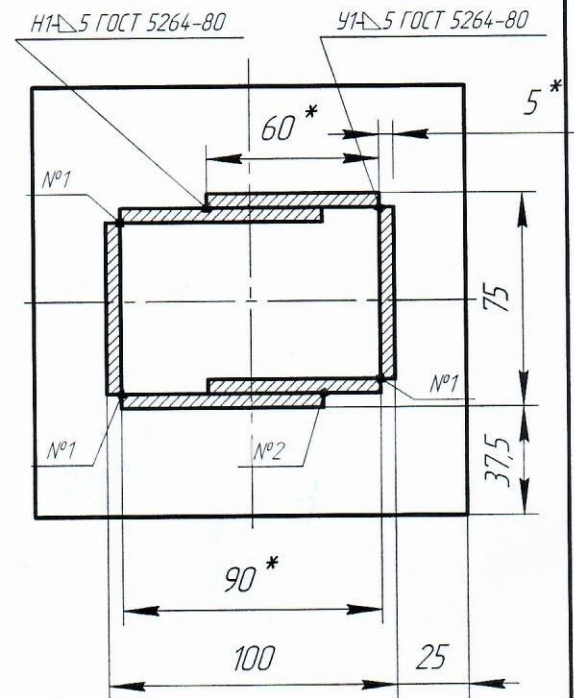
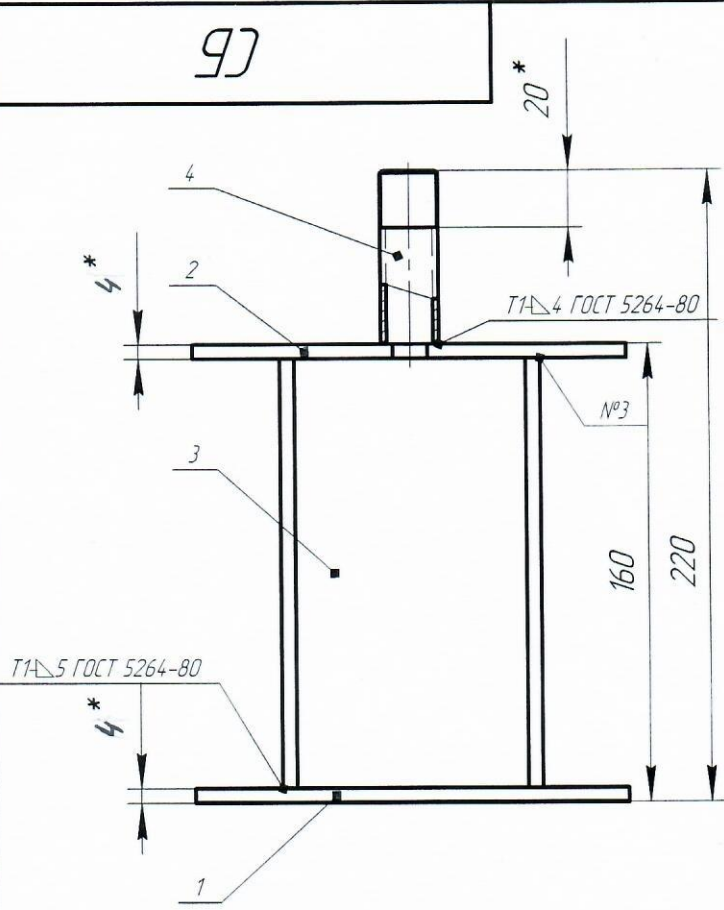
Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Сварка выполняется электродами УОНИИ-13/55 ф3мм
2. Прихватки выполнять снаружи конструкции, длина прихватки 10...15мм
3. Сварные швы сплошные, выполнять способом, указанным на чертеже
4. Сварные швы выполнять относительно дет.1, находящейся в горизонтальном положении, вращая конструкцию только вокруг вертикальной оси
5. Общие допуски по ГОСТ 308931 Н14

$$h14 = \frac{IT14}{2}$$
6. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Токнов В.А.		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

СБ

Резервуар
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов	1

СтЗГ по ГОСТ 380-2005

ГПОУ ЯО ЯПК №24

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №		А4			СБ	Документация		
						Резервуар. Сборочный чертеж		
						Детали		
						Крышка	1	
						Патрубок	1	
						Стенка	6	
				4	Основание	1		
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		
Инв. № подл.		Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Лист
Разраб.		Токнов В.А.						Листов
Пров.								1
Н.контр.								
Утв.								
<h1>Резервуар</h1>						ГПОУ ЯО ЯПК №24		